

Vedligeholdelse og smøring af kardanaksler

Smøring af kardanakselleddet

Efter indbygning af kardanakselen skal profildeelene smøres.

Smøremidler

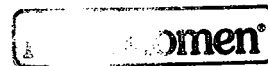
Kun lithium-forsæbede fedtstoffer i konsistensklasse 2, dråbepunkt ca. 180° C, Walkpenetration 265/295.

Eksempler:

MOBIL	BP	ESSO	CALYPSOL	SHELL	VALVOLINE
Mobilgrease MP	Energrease LS 2	Allround smøremiddel Esso Beacon 2	Allround smøremiddel Nr. 20	Retinax LX	LB 2

For disse fedtstoffer skal eftersmøring foretages med følgende intervaller:

Akselprofiler: 300 timer
Nålelejer: 200 timer



Grønnemosevej 9
5700 Svendborg
Tlf.: 62 21 50 88
Fax: 62 21 73 88

Ved ugunstige driftsforhold forkortes disse intervaller.

Langtids-smøremidler

Med følgende smøremidler kan tillades længere smøreintervaller:

KLÜBER	MOLYCOTE	CALYPSOL
Staburags NBU 12/300 KP	Molycote BR 2	Calypsol Wacal XV

Kardanaksler i henholdsvis høj- og lavtemperaturudførelse:

Kardanled og kardanaksler i normal udførelse er udlagt for et temperaturområde fra ca. -20°C til +100°C.

Optræder der i særtilfælde henholdsvis højere eller lavere temperaturer, skal ledene udrustes med hertil egnede tætninger og smøres med et specielt smøremiddel.

Højtemperatur-udførelse:

Smøremiddel: Calypsol WDT eller et lignende HT-fedt i konsistensklasse 1 eller 2.
Hermed tåles temperaturer til ca. +160°C, kortvarigt til +180°C.

Lavtemperatur-udførelse:

Egnet til et temperaturområde på ca. -50°C til +110°C.
Smøremiddel: Calypsol H 729 eller lignende TT-fedt i konsistensklasse 1 eller 2.

Vigtigt:

Nålelejerne skal gennemføres, indtil det gamle fedtstof kommer ud af gummitætningerne. Undgå natronforsæbede fedtstoffer, idet disse ikke er vandbestandige, og fordi de ikke tåler sammenblanding med lithiumsorsæbede fedtstoffer.

Ved smøringen må der ikke optræde for hårde trykstød, idet tætningerne derved kan beskadiges.

Produktinformation

Texaco Molytex EP Lithiumbaseret højtryksfedt

KARAKTERISTIK

Molytex EP er fremstillet af højt-raffinerede baseolier fortykket med Lithiumsæbe.

Molytex EP er yderligere tilsat molybdændisulfid (MOS₂) og højtryksadditiver (EP) samt antiiltnings- og antirustadditiver.

NLGI Grad

2

Typiske data

Fortykkelsesmiddel	Lithium-12-Hydroxystearat
Oljeviskositet, kinematisk (cSt)	
mm ² /s, v. 40°C	170
mm ² /s, v. 100°C	13,5
Dråbepunkt, °C	195
Penetration, worked v. 25°C	265-295
Farve	Sort
Indhold af Molybdændisulfid, %	3
Nominel brugstemperatur, °C	-30 - +110
Mærkningspligtig	Nej

ANVENDELSE

Molytex EP anvendes til smøring af chassiser, kugleled i styretøj, kardanled m.m. på rullende materiel, samt generel smøring af entreprenørmaskiner.

Molytex EP anvendes ligeledes til smøring i industrien, hvor der foreskrives et fedt indeholdende molybdændisulfid og hvor smørestedet arbejder under høje tryk og lave hastigheder, f.eks. glidelejer, tandkoblinger og spindler m.m.

EGENSKABER OG GODKENDELSER

Molytex EP har fremragende højtryks-egenskaber og god mekanisk stabilitet ved stødbelastning og yder god beskyttelse mod korrosion og rustdannelse.

Molytex EP bør ikke anvendes til smøring af hurtigtgående kugle- og rullelejer.

Molytex EP møder flg. krav ;

- ASTM D4950 Service Classification LB
- Ass. of American Railroads Spec. M-929-75



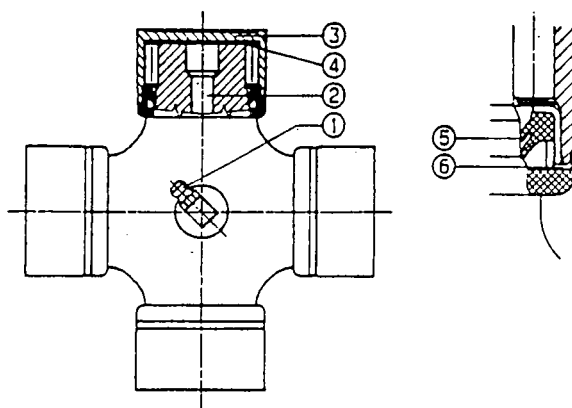
Vedligeholdelse og smøring af kardanaxler

Vedligeholdelse af kardanaxler

Kardanaxler leveres i vedligeholdelsesfri udførelse eller med mulighed for eftersmøring.

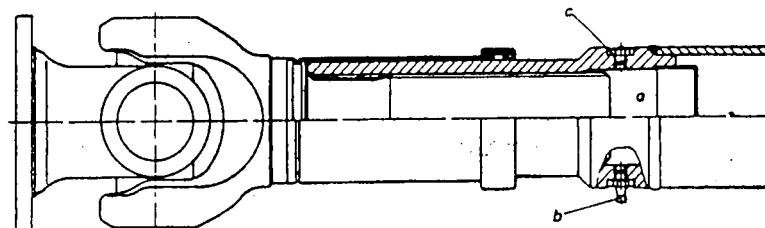
Ved udførelsen for eftersmøring (ill. 5) sker smøring af kardanens 4 lejer ved en tryksmørenippel efter DIN 71412 i midten af kardankrydset. I specialudførelse kan smøreniplen også anbringes i bunden af lejbøsningen. Over keglesmøreniplen 1 presses fedtet ind i fordelerkanalen 2 og tilføres kardankrydsbøsningerne. Over trykskivernes kanaler 3 og kardankrydstappens kant 4 når fedtet gennem valsekroppene. Ved yderligere fedttilførsel trænger fedtet over tætningslæbens 5 ventilagtigt åbnede spalte og gennem labyrinten. Ved spalte 6 i labyrinten udtræder det overflødige fedt igen. Smøreniplerne skal rengøres inden eftersmøringen.

ill. 5



Forskydningsprofilen i den eftersmørbare udførelse (ill. 6) forsynes med fedt fra et forråds-kammer "a" som efterfyldes via tryksmøreniplerne "b". Formålmæssigt smører man forråds-kammeret "a" i sammenskubbet tilstand (fartøjet belastet), så der kan dannes en luftpude, når akslen trækkes ud. For så vidt mulig at forhindre ødelæggelser på kardanaxselen eller på lejerne i de tilsluttede aggregater ved ufagmæssig forfyldning af kammeret "a", kan hvis det ønskes, indbygges en overtryksventil "c", som forhindrer en utilladelig trykstigning i dette kammer.

ill. 6



Mekonomen

Grønnemosevej 9
5700 Svendborg
Tlf.: 62 21 50 88
Fax: 62 21 73 88